

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

(na podstawie przedłożonej karty informacyjnej przedsięwzięcia):

**Rozbiórka istniejącego i budowie nowego węzła betoniarskiego w Bolesławcu przy
ul. Augusta Cieszkowskiego – działka nr 128/7 (obręb 0004 Bolesławiec – 4)**

Zgodnie z wnioskiem podmiotu planującego realizację przedsięwzięcia, polega ono na rozbiórce istniejącego węzła betoniarskiego oraz realizacji nowego węzła betoniarskiego wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną.

Przedsięwzięcie zostanie zrealizowane w województwie dolnośląskim, na terenie miasta Bolesławiec, na działce nr 128/7 (obręb 0004 Bolesławiec-4), znajdującej się przy ul. Augusta Cieszkowskiego 16. Jest to teren istniejącego zakładu betoniarskiego.

Teren przedsięwzięcia stanowi zakład produkcji betonu, w obrębie którego znajduje się zabudowa, infrastruktura towarzysząca oraz węzeł betoniarski, który w ramach przedsięwzięcia zostanie zastąpiony nową instalacją.

Powierzchnia działki wynosi 1,831 ha. Realizacja przedsięwzięcia w granicach działki 128/7 obręb 4 miasta Bolesławiec, a tym samym zakładu, obejmie teren o powierzchni ok. 0,5 ha. W obrębie tego obszaru, zrealizowane zostaną instalacje (węzeł betoniarski) i obiekty budowlane (boksy magazynowe).

Urządzenia stanowiące instalację węzła betoniarskiego zajmą teren o powierzchni około 400 m². Zasięki na wszelkie kruszywa zajmą powierzchnię ok. 730 m². Zostaną one wyposażone w szczelną nawierzchnię oraz w ściany z płyt betonowych o wysokości 3,0 m. Cały pozostały teren powierzchni ok. 3 870 m², ale też teren pod instalacją, pozostanie utwardzony i będzie stanowić powierzchnię komunikacyjną.

Planowane przedsięwzięcie nie wiąże się z realizacją nowej zabudowy zmianą powierzchni i gabarytów zabudowy istniejącej, a także zmianą obecnego zagospodarowania terenu w obrębie zakładu, wokół nowo projektowanego węzła betoniarskiego wraz z zasięgami. Z kolei w miejscu realizacji nowej instalacji znajduje się istniejący węzeł betoniarski oraz zasięki, które planowane są do rozbiórki. Z kolei w miejscu przewidywanej realizacji nowych boksów magazynowych znajdują się obecnie boksy stare oraz tereny komunikacyjne – manewrowe. W ramach realizacji przedsięwzięcia przewiduje się realizację następujących obiektów, terenów oraz urządzeń:

Wykaz obiektów przeznaczonych do rozbiórki:

- silosy na cement o pojemności 80 Mg każdy, o wymiarach 13,70 x 3,70 m; h = 14,90 m – 4 szt.,
- węzeł betoniarski o wymiarach 5,00 x 10,00m; h = 7,50m,
- zasięki na kruszywa z zagarniarką o wymiarach 32,00 x 16,50 m; h = 6,00m.

Wykaz obiektów przeznaczonych do montażu:

- silosy na cement o pojemności 80 Mg każdy, o wymiarach 13,70 x 3,70 m; h = 14,90 m – 4 szt.,
- węzeł betoniarski o wymiarach 4,65 x 34,85m; h = 11,80 m,
- zasieki na kruszywa o wymiarach:

B1 - 12,25 x 12,54 m; h = 3,00 m,

B2 - 9,25 x 12,54 m; h = 3,00 m,

B3 - 12,25 x 36,90 m; h = 3,00 m.

W wyniku realizacji planowanej przebudowy betoniarni nie ulegnie zmianie istniejący sposób zagospodarowania terenu, w tym rozmieszczenie zabudowy, terenów komunikacji wewnętrznej, terenów zielonych. W skład nowego węzła betoniarskiego wchodzi: mieszalnik, waga kruszywa, przenośniki taśmowe, zasobniki kruszyw, waga cementu, przenośniki ślimakowe, zbiorniki cementu, waga wody, waga domieszek, kontenerowy magazyn domieszek, kontenerowy system sterowania.

Węzeł betoniarski będzie służyć do produkcji betonu towarowego. Posiadać będzie zdolność produkcyjną na poziomie do 60 m³/h i pracować na 2 zmiany po 8 godzin.

Dobowa liczba pojazdów dowożących surowce (cement, kruszywa) i odbierających mieszankę betonową uzależniona będzie od wielkości prowadzonej produkcji. Szacuje się, iż będzie to do kilkudziesięciu pojazdów w ciągu doby.

Przebieg produkcji betonu towarowego: Na teren zakładu są dostarczane kruszywa pojazdami ciężarowymi. Pojazdy prowadzą rozładunek kruszyw w zasiekach magazynowych, oddzielnie dla każdej frakcji kruszywa. Cement do produkcji mieszanki betonowej dostarczany jest samochodami specjalnymi (cementowozami). Jest on rozładowywany do silosów magazynowych z wykorzystaniem procesu pneumatycznego rozładunku. Silosy magazynowe cementu wyposażone zostaną w system niezbędnej pneumatyki oraz filtry tkaninowe odpylające. Załadunek surowców do procesu produkcji mieszanki betonowej jest uzależniony od danego surowca. Cement jest z silosów magazynowych dozowany szczelnymi podajnikami ślimakowymi do zasobnika wagi cementu, skąd kierowany jest dalej do mieszalnika betonu. Woda technologiczna dostarczana jest rurociągiem do wagi (zasobnik ważący wody), a następnie jest dozowana do mieszalnika betonu. Kruszywo z zasieków magazynowych jest za pomocą ładowarki dostarczane do zasobnika załadunkowego na kruszywa. Z zasobnika załadunkowego kruszywo jest transportowane przenośnikiem taśmowym do zsypu i następnie do zespołu zasobników na kruszywa, gdzie w każdej komorze zasobnika przechowywana jest inna frakcja kruszywa. Następnie kruszywa są dostarczane do zasobnika ważącego kruszywa i następnie poprzez przenośnik taśmowy do mieszalnika betonu. W komorze mieszalnika zachodzi proces mieszania wszystkich składników niezbędnych do produkcji danej mieszanki betonowej. Rodzaj mieszanki betonowej jest uzależniony od konkretnych zamówień, a uwarunkowany jest rodzajem oraz ilością frakcji kruszywa wykorzystanego do produkcji mieszanki, rodzajem i ilością cementu, ilością dodanej wody, dodatkami które mogą być zadawane do produkcji konkretnej mieszanki betonowej. Mieszalnik stanowi misę/komorę, w której umieszczone są poziome wały mieszalnicze (mieszalnik dwuwałowy) wyposażone w łopaty mieszające.

Na dnie misy znajduje się wahadłowa kłapa rozładunkowa pozwalająca na rozładunek gotowej mieszanki betonowej. Rozładunek mieszalnika może odbywać się automatycznie lub manualnie. Z mieszalnika wyprodukowana mieszanka betonowa, poprzez lej zasypowy (rozładunkowy), kierowana jest bezpośrednio do pojazdów samochodowych (betonomieszarka) dostarczających beton na place budów. W celu minimalizacji ilości powstających odpadów oraz wykorzystywanych surowców, w zakładzie, zarówno obecnie jak i po zakończeniu inwestycji, wykorzystuje się wirówkę do oddzielania frakcji ciekłej i stałej z resztek (pozostałości) betonu, jaki znajduje się w betonomieszarkach powracających na teren zakładu po rozładunku na placu budowy.

Z up. Prezydenta Miasta Bolesławiec
Naczelnik Wydziału Zamówień Publicznych
i Inwestycji Miejskich
/-/
Urszula Bober