

Załącznik nr 1
do decyzji ZI-XV.6220.3.2025.IB
Prezydenta Miasta Bolesławiec
z dnia 27 października 2025 r

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

(na podstawie przedłożonej karty informacyjnej przedsięwzięcia):

Przebudowa i rozbudowa istniejącej oczyszczalni ścieków przemysłowych dla

Zakładu Bader Polska Sp. z o.o.,

na terenie Bader Polska Sp. z o.o. przy ulicy Modłowej 9 w Bolesławcu

Zgodnie z wnioskiem podmiotu planującego realizację przedsięwzięcia, polega ono na przebudowie i rozbudowie istniejącej oczyszczalni ścieków przemysłowych dla Zakładu Bader Polska Sp. z o. o.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest na terenie BADER POLSKA Sp z o.o. w Bolesławcu przy ul. Modłowej 9 na części działki nr 201, obręb 4 miasta Bolesławiec. Łączna powierzchnia działki wynosi 3,33 ha. Istniejąca oczyszczalnia znajduje się w budynku w pobliżu hali produkcyjnej. Istniejący zbiornik uśredniający jest zbiornikiem podziemnym i znajduje się na zewnątrz istniejącego budynku oczyszczalni. Hala magazynowa, w której zostaną umieszczone projektowane sito obrotowe i zbiorniki buforowe, leży w bezpośrednim sąsiedztwie zbiornika uśredniającego.

Firma BADER produkuje skóry klasy premium dla branży samochodowej.

Oczyszczane na terenie Obiektu ścieki przemysłowe pochodzą z dwóch źródeł: Zakładu przy Modłowej 9 w Bolesławcu (dział dogarbowania i barwienia skór) oraz Zakładu przy Mostowej 1 w Bolesławcu (dział wykończalni).

Podczyszczane w Oczyszczalni ścieki przemysłowe, po zmieszaniu ze ściekami bytowymi z Zakładu przy ul. Modłowej 9, odprowadzane są do kolektora K 1000, eksploatowanego przez PWiK Sp z o.o. w Bolesławcu.

Podczyszczanie ścieków, jak dotychczas, opierać się będzie na neutralizacji wapnem, koagulacji i sedymentacji - w ramach przebudowy i rozbudowy nie przewiduje się zasadniczych zmian w technologii oczyszczania.

Projektowane zmiany dotyczą dostawienia, na początku układu oczyszczania - sita obrotowego i dwóch zbiorników buforowych, stanowiących wstępne uśrednianie, pracujących szeregowo.

Poza tym przewiduje się wymianę niektórych wyeksploatowanych urządzeń dostosowanych do większej, projektowanej przepustowości oczyszczalni.

Założono nową część mechaniczną – zamontowanie sita obrotowego i dwóch, pracujących szeregowo, zbiorników buforowych oraz związanych z tą instalacją pomp mieszających.

Zbiorniki buforowe i sito bębnowe zostaną zainstalowane w istniejącym budynku magazynowym.

Zastosowanie sita bębnowego jest wskazane dla zatrzymania znacznej ilości włóknistych części; nowe zbiorniki buforowe pozwolą na lepsze uśrednienie składu ścieków poddawanych

procesowi oczyszczania. Na okres prac montażowych w zbiorniku T200 (ZU) przewiduje się zainstalowanie dodatkowo pomp przesyłowych ścieków bezpośrednio do T300 (KNF) czyli „by pass” zbiornika uśredniającego T200 (ZU).

Zastosowany zostanie nowy osadnik o większej wydajności w stosunku do istniejącego; osadnik zostanie ustawiony w miejsce istniejącego. Przewiduje się dostawienie nowej stacji polielektrolitu C303 z pompą P303, przeznaczonej dla procesu koagulacji; istniejąca stacja polielektrolitu zostanie przeznaczona tylko dla odwaniania osadów.

Zostaną zainstalowane nowe urządzenia (pompy) zastępujące zużyte wyposażenie, tzn.:

- pompy P202A/B – zatapialne pompy ścieków zamontowane w zbiorniku T200 (ZU), podające ścieki do komory neutralizacji i flokulacji T300 (KNF) – zastępują pompy P1.1 i P1.2,
- pompa dozująca koagulant P301 - wymieniona w miejsce istniejącej P5,
- pompa P302 dozująca mleko wapienne - wymieniona w miejsce zużytej P5,
- pompa osadu ze zbiornika osadnika 305 B, wymieniona w miejsce zużytej istniejącej P2.1.

Zdemontowaniu zostaną poddane zbiorniki ścieków ZSS i ZSO. Ścieki oczyszczane po osadniku T304 zostaną wprowadzone bezpośrednio do istniejącego odpływu kanalizacji.

Z uwagi na charakter zmian konieczne jest:

Zainstalowanie nowych zbiorników buforowych z urządzeniami towarzyszącymi w budynku magazynowym.

Wymiana niektórych rurociągów technologicznych w pomieszczeniu oczyszczalni.

1. Wymiana niektórych okablowania urządzeń istniejących i okablowanie nowych urządzeń.
2. Wymiana pomiaru pH (pHmetru) w komorze neutralizacji i flokulacji.
3. Wykonanie nowego układu AKPIA dla układu zbiorników buforowych z zastosowaniem nowych czujników.

Proponowany układ technologiczny, przy częściowym wykorzystaniu istniejących urządzeń oczyszczalni, obejmuje:

- dostosowanie obiektu do możliwości zwiększonego przepływu ścieków,
- wprowadzanie podczyszczania mechanicznego,
- rozbudowa buforowania o dwa nowe zbiorniki,
- przebudowa węzła podczyszczania fizyko-chemicznego,
- integracja AKPIA ze starym układem.

Z up. Prezydenta Miasta Bolestawiec
Naczelnik Wydziału Zamówień Publicznych
i Inwestycji Miejskich
/-/
Urszula Bober